

广州市生态环境局关于广州伏雷电子科技有限公司 有限公司85吨/年压敏电阻芯片生产线 建设项目环境影响报告表的批复

广州伏雷电子科技有限公司（91440101MA5D58525L）：

你单位报送的《广州伏雷电子科技有限公司85吨/年压敏电阻芯片生产线建设项目环境影响报告表》（以下简称“《报告表》”）及附送资料收悉。经研究，现批复如下：

一、广州伏雷电子科技有限公司85吨/年压敏电阻芯片生产线建设项目（以下简称“该项目”）位于广州市番禺区沙湾镇福涌民营工业一街18号，申报内容为从事压敏电阻芯片的生产，年产量85吨（折合8500万片/年）。该项目占地面积1068平方米，建筑面积1068平方米，主要建筑物有一栋单层厂房（租用南半区）；主要设备有球磨机1台、搅拌缸3个、造粒喷雾干燥机1台、压片机6台、烤箱3台、烧结炉10台、银浆印刷机2台、烘炉1台、网带隧道炉2台、测试分选机8台、纯水机组1台等；员工20名，内部不安排食宿。

按照《报告表》的评价结论，在落实各项环境保护措施后，该项目产生的污染物及不良影响能够得到有效控制，从环境保护角度，在现选址处建设可行。经审查，我局原则同意《报告表》评价结论。该项目应当按照《报告表》所述性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施进行建设。

二、该项目各类污染物排放控制要求如下：

（一）污水排放未能纳入前锋净水厂处理时，水污染物排放执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准；纳入前锋净水厂处理时执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。生产废水排放

量不超过270吨/年，工业COD_{Cr}排放量不超过0.0243吨/年，工业氨氮排放量不超过0.00027吨/年；生活污水排放量不超过216吨/年。

（二）大气污染物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值要求。

（三）边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区限值，即：昼间≤65分贝，夜间≤55分贝。

三、该项目应当认真落实《报告表》提出的各项环境保护措施，重点做好以下工作：

（一）排水系统采用雨污分流。冷却水、浓水、反冲洗废水排入雨水管网。市政污水管网完善前，生产废水经混凝沉淀预处理后，连同生活污水一并经生化处理设施处理达标后排放；市政污水管网完善后，生产废水经混凝沉淀预处理后连同生活污水排入市政污水管网送前锋净水厂处理。项目设置废水总排口1个，冷却水、浓水、反冲洗废水排放口1个。

（二）压片、烧结、制备电极工序分别设置在独立密闭车间。混料、造粒、压片等工序产生的粉尘、烟气收集后配套“旋风除尘器+袋式除尘器”处理；烧结、制备电极等工序产生的有机废气收集后配套“水喷淋+除雾器+两级活性炭”吸附装置处理，上述废气处理后分别通过专用管道高空排放，排放口高度不低于15米。项目设置废气排放口2个。

加强厂区外围废气无组织排放监测，如发现边界外大气污染物超标时，应对废气作进一步收集、净化处理。

（三）选用低噪声设备，合理布局生产车间，对高噪声设备做好减振、消声、隔音处理。

（四）废弃化学品包装物、废弃离子交换树脂、废活性炭、废水处理产生的污泥等属危险废物的须设置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求的专用贮存场所存放并委托具备危险废物处理资质的机构处理。

四、该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批环境影响评价文件。

五、该项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同

时”制度，具体要求如下：

（一）项目竣工后，建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，依法向社会公开。

（二）项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或者使用。

六、该项目建设和运行过程中如涉及规划、土地利用、建设、水务、消防、安全等问题，应遵照相关法律法规要求到相应的行政主管部门办理有关手续。

七、如不服本行政许可决定，你单位可以在接到本行政许可决定之日起60日内向广州市人民政府（地址：广州市越秀区小北路183号金和大厦2楼，电话：020-83555988）或广东省生态环境厅（地址：广州市天河区龙口西路213号，电话：020-87533928）申请复议；或在六个月内直接向广州铁路运输法院提起诉讼。行政复议、行政诉讼期间内，不得停止本决定的履行。

广州市生态环境局
2020年7月8日

公开方式：主动公开

抄送：广州市生态环境局番禺分局执法监察大队、第五环境保护所，深圳市达创环保科技有限公司。