鹏凯环境科技股份有限公司

公司概况

鹏凯环境科技股份有限公司(以下简称“鹏凯环境”)于 2011 年成立，是一家综合性环保设备制造及系统服务集团公司，是装配式污水厂开创者、领导者。总部位于广州番禺天安节能科技园，在全国各地拥有多家分公司及办事处。专业从事高效低碳水环境技术研究、水环境治理解决方案、水处理设备专业制造，是集研发、设计、制造、安装、运营、投资于一体，为人居生态环境提供一站式解决方案的综合性集团企业。

地址：广州市番禺区番禺大道北 555 号节能科技园总部中心 11 号楼 501 之一

联系人：罗权威

联系电话：18666018190

核心业务

核心技术产品包括模块装配式污水处理集成系统、SBAF（磁混凝设备）、鹏凯箱及膜深度处理集成化系统等，其中模块装配式污水处理集成系统被认定为“国际领先”水平，根据出水处理规模划分鹏凯圆、鹏凯塔两种核心产品。采用“模块化-装配式”的方式沿原有污水管网建设卫星污水厂，投资总额相较于传统污水厂减少 20%，占地面积为传统污水厂的 1/3，建设周期为传统污水厂的 1/4，能耗相较于传统污水厂降低 1/5。

典型案例

模块装配式污水处理系统主体设备为多级环状结构，池体内通过钢结构壁板分隔出内圈和外圈两个主体部分。外圈设有曝气组件和推流装置，通过精准曝气调控外圈的厌氧区、缺氧区和好氧区；内圈通过三相分离器将沉淀区和好氧区叠加，形成好氧沉淀区，取代传统的二沉池。在好氧沉淀区中，三相分离器实现气、水、污泥的分离，污水进入深度处理单元；气体由集气罩收集后形成气提，带动混合液回流。系统稳定运行下污泥浓度提高至 5.0g/L ~ 10.0g/L，沉淀区表面负荷 $1.5\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h}) \sim 2.5\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{h})$ 。该技术具有处理效率高、能耗低、占地省、建设周期短等特点。

高校及科研机构合作情况

华南理工大学 2021.01——2023.12 广东省企业科技特派员项目 形成专利申请、论文发表、技术成果报告等成果。

专利及软著情况

已授权专利 54 项，其中发明专利 9 项目，实用新型专利 36 项目，外观设计专利 9 项，注册软件著作权 6 件，注册商标 73 件。

资质证书情况

- (1) 高新技术企业
- (2) 第五批专精特新“小巨人”企业
- (3) 广东省“专精特新”企业

获奖情况

- (1) 2023 年度广东省工程勘察设计行业协会科学技术奖一等奖
- (2) 2022 年度广东省环境科学学会环境保护科学技术奖二等奖
- (3) 2021 年度中国环境保护产业协会环境技术进步奖一等奖

企业信用情况

点击进入[信用中国网](#)查询。